

HILOS MACIZOS ACERO AL CARBONO

<p>GONZWELD 1000 M</p>	<p>Hilo macizo para la soldadura de aceros no aleados utilizando bajo gas.</p>	<p>Aplicaciones: Trabajos de construcciones metálicas, soldaduras de carrocerías, maquinaria agrícola, obras públicas, unión de tuberías, construcción de cisternas, depósitos. Canteras, cerámicas, cementeras, cerrajerías, ed decir en la industria en general</p>
--	--	---

<p>GONZWELD 2000-X</p>	<p>Hilo sólido de última generación para la soldadura MAG de acero al carbono. Contiene en su composición elevados contenidos de elementos desoxidantes con Mn y Si. Bobinado capa a capa. Producido con tecnología MHC, que aumenta la estabilidad del arco y la duración de las piezas de desaste.</p>	<p>Aplicaciones: Aceros navales; aceros grano fino, maquinaria pesada, tolvas,</p>
--	--	--

H. MACIZOS - ACEROS ALTO LÍMITE ELÁSTICO

<p>GONZWELD 3000 M</p>	<p>Hilo macizo cobreado de excelente resistencia a la tracción a base de una aleación de bajo carbono, que proporciona un depósito de soldadura de gran calidad, libre de escoria. Ideal para soldadura de pasadas múltiples. Conserva sus propiedades a bajas temperaturas (-40°C).</p>	<p>Aplicaciones: Para fabricación de equipos de construcción, tolvas, remolques o cualquier tipo de maquinaria de calidad que este expuesta a altos esfuerzos mecánicos, como fricción y golpe.</p>
--	--	---

<p>GONZWELD 3020 M</p>	<p>Hilo macizo para la soldadura de muy alta resistencia a todo tipo de aceros de límite elástico entre 900-1100 N/mm. Buena resistencia a impactos.</p>	<p>Aplicaciones: Principalmente destinado en carpintería pesada, en la construcción en general, para la construcción y mantenimiento de tuberías, para la construcción naval, en calderería y equipos de presión, en aceros de alto límite elástico, a ceros resist</p>
--	--	---

H. MACIZOS UNIONES ACEROS DISIMILARES

<p>GONZWELD H4000M</p>	<p>Hilo macizo desarrrollado para la soldadura de aceros difícilmente soldables y aceros no identificados; para aceros de bajo, medio y altamente aleados 309 LSI</p>	<p>Aplicaciones: Para soldar acero inoxidable a acero dulce o de baja aleación, para el recargue superficial de acero dulce y la soldadura de pasadas de raíz de acero recargado superficialmente y la primera capa de recargues superficiales resistentes a la co</p>
--	---	--

HILOS MACIZOS DE ACERO INOXIDABLE.

GONZWELD
3308 M

Hilo macizo especial fabricado para el soldeo de primera calidad de todo tipo de aceros inoxidable. De fusión suave. De excepcional aspecto del cordón. Resistente a la corrosión intergranular hasta +350°C

Aplicaciones: Para soldar cualquier tipo de acero inoxidable. Sus aplicaciones mas importantes se dan en la reparación o construcción de tuberías, depositos, intercambiadores, cintas transportadoras, etc... Diseñado para el mantenimiento de la industri

GONZWELD
3316 M

Hilo macizo especial para la soldadura y recargue de todo tipo de aceros inoxidable, resistente a las agresiones químicas de soluciones o gases hasta 850°C: ácido acético, benzoico, citrico, cianhidrico, nítrico, sulfúrico, fosfórico, etc... . Excelente

Aplicaciones: Muy utilizado en la industria química, petroquímica, refinerías, construcción naval; para trabajos de tuberías, depósitos, intercambiadores de calor, etc...

GONZWELD
3310 M

Hilo macizo para la soldadura en todas las posiciones de aceros inoxidable, aceros aleados que deposita un acero austenítico REFRACTARIO. Muy resistente a la corrosión y oxidación hasta 1200°C. Alta resistencia a la fisuración en caliente.

Aplicaciones: Muy utilizado en la industria química, petroquímica, refinerías, construcción naval; para trabajos de tuberías, depósitos, intercambiadores de calor, etc...

H. MACIZOS REPARACIONES - CAPA INTERMEDIA

GONZWELD
H6400M

Hilo macizo especial de gran rendimiento desarrollado para la unión de aceros con 14% Mn, y en uniones heterogeneas o como capa base en recargue duro de piezas sometidas a choques, fricción roce metal-metal y elevadas presiones. Soldadura en todas las posiciones.

Aplicaciones: Para unión y recargue de aceros de forja, laminación, herramientas, aceros templables y autotemplables. Platos de frenos, rodillos, ruedas de gruas, carro de cestas de chatarra, guías, dragas, batidores de machacadoras, mandíbulas, agujas de

H. MACIZOS - ACERO CORTEN

GONZWELD
3220 M

Hilo homologado para temperaturas de trabajos prolongadas hasta +560°C. Depósito duro, resistente a la fisuración con buena resistencia a la ruptura por fluencia. De soldeo suave y buena humectación

Aplicaciones: Utilizado para soldar aceros de calderas, chapas y tuberías. Indicado para la soldadura de aceros resistentes a la corrosión atmosférica.

H. MACIZOS ALEACIONES DE ALUMINIO.

<p>GONZWELD 4043M</p>	<p>Hilo macizo especial aluminio al 5% de Si para la soldadura por proceso GMAW de aluminio fundido y aleaciones hasta con 7% de Si.</p>	<p>Aplicaciones: En la industria del automovil y de la construcción.</p>
<p>GONZWELD 4047M</p>	<p>Hilo macizo especial aluminio al 12% de Si desarrollado para la soldadura por proceso GMAW de aluminio fundido y aleaciones.</p>	<p>Aplicaciones: Indicado para AlSi11, AlSi 12, AlSi10Mg(Cu), AlSi12(Cu), AlSi9Cu3</p>
<p>GONZWELD 5110 M</p>	<p>Hilo macizo especial de aluminio puro desarrollado para la soldadura por proceso GMAW de aluminio puro. Recomendable para anodizar</p>	
<p>GONZWELD 5356 M</p>	<p>Hilo macizo especial doblemente pertillado desarrollado para la soldadura de todo tipo de aluminio, fundición de aluminio. Uniones de alta resistencia. Depósitos densos y libre de porosidad. Ideal para el recargue de moldes y pistones de aluminio. Ofrece buena resistencia a la corrosión y al ataque por agua de mar.</p>	<p>Aplicaciones: Cisternas, tubos, planchas, láminas, bastidores, bloques, culatas y cárters de motores, cajas de cambio, ventiladores, etc...</p>
<p>GONZWELD 5560 M</p>	<p>HILO ESPECIAL MACIZO DE ALUMINIO CON 5% DESARROLLADO PARA LA SOLDADURA DE ALEACIONES ALUMINIO DISIMILES CON UN CONTENIDO MÁXIMO EN ELEMENTOS DE ALEACIÓN DEL 2% Y UN CONTENIDO MÁXIMO DE SILICIO DEL 7%. PARA ESPESORES SUPERIORES A 15 mm SE RECOMIENDA PRECALENTAR LA PIEZA A 150 °C. SOLDADURA DE MUY ALTA CALIDAD CON EXCELENTES PROPIEDADES MECÁNICAS Y RADIOGRÁFICAS..</p>	<p>Desarrollado para la soldadura de aleaciones de aluminio disimiles</p>

HILOS DE RECARGUE - CARBUROS DE CROMO

GONZWELD 9300 RM	<p>Hilo macizo especial de recargue muy resistente al desgaste severo e impacto de choques importantes. Mecanizable con muela y de dureza 60 HRC</p>	<p>Aplicaciones: Bordes de cucharas, herramientas de sondeo por percusión, Trepanos, poleas, conos quebrantadores, sinfines de extrusión, dientes de palas mecánicas, mandíbulas, cuchillas de topadoras, etc...</p>
-----------------------------------	--	--

HILOS MACIZOS BASE NIQUEL (INCONEL).

GONZWELD 4080 NiCr	<p>Hilo sólido desarrollado para la soldadura de aleaciones de Niquel, cuando hay impactos elevados después de un tratamiento térmico elevado. Se usa para aceros al 3,5 y 9% Ni. Excelente resistencia a la corrosión.</p>	<p>Aplicaciones: En medio marino, instalaciones de tratamientos térmicos, aplicaciones criogénicas, aceros base niquel, tratamientos y almacenaje de gases.</p>
---	---	---

GONZWELD 4080 NiCr3	<p>Hilo macizo para soldadura de aceros base niquel. Excelente resistencia a la corrosión en medios ácidos, alcalinos o neutros. Elevada resistencia a altas temperaturas especialmente contra la oxidación y la carburización.</p>	<p>Aplicaciones: En ambientes marinos; instalaciones de tratamientos térmicos, aplicaciones criogénicas, aceros base niquel.</p>
--	---	--

ç

H.M.-ACEROS RESISTENTES A TEMPERATURA

GONZWELD 3080 CrMo	<p>Hilo macizo desarrollado para aceros resistentes a termofluencia, hasta 550°C con un 1,0% -1,25% Cr y 0,5 % Mo. Excelentes propiedades mecánicas. Sin riesgo de fisuración en frío.</p>	<p>Aplicaciones: Para aceros 13CrMo45 - 15CrMo5, etc....</p>
---	--	--

GONZWELD 3082 CrMo2	<p>Hilo macizo desarrollado para la soldadura de aceros resistente a termofluencia hasta 600°C, con 2,25-2,5% Cr y 1% Mo.</p>	<p>Excelentes propiedades mecánicas. Sin riesgo de fisuración en frío. Aplicaciones: 10CrMo9, etc....</p>
--	---	---

GONZWELD 3085 CrMo5	<p>Hilo macizo desarrollado para la soldadura de aceros resistente a termofluencia, con un 5% Cromo y 0,5% Molibdeno.</p>	<p>Aplicaciones: En la industria química y petroquímica.</p>
--	---	--

GONZWELD 2090 M	<p>Hilo sólido para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia, hasta 600°C, con 2,25-2,50% Cr y 1.0% Mo. Excelentes propiedades mecánicas. Sin riesgo de fisuración en frío. Las aplicaciones principales son aceros con tratamiento térmicos, especialmente 10CrMo9-10 o ASTM A335 P/T22.</p>	<p>Aplicaciones: ASTM A 182 gr. F22, ASTM A 336 Gr. F22, ASTM A 387 Gr. 22 Cl 1 y 2, 10 CrMo 9 10, 10 CrMo 9 10-65, 10 CrSiMoV 7, 12CrMo9-10, G17CrMo9-10</p>
----------------------------------	---	---

HILO MACIZO - FUNDICIÓN

GONZWELD
5100 M

Hilo sólido de fundición sin o con precalentamiento (hasta 300°C máx.). Bajo coeficiente de expansión térmica, y por tanto de bajo riesgo de fisuración durante el enfriamiento. Mejores propiedades mecánicas que el Níquel puro. Perfectamente mecanizable. Martillar después de cada cordón.

Aplicaciones: Soldadura y recargue de fundición nueva o usada, fundición aleada, gris, grafito esferoidal, fundición con acero al carbono o con materiales base Ni.

HILO MACIZO - ALEACIONES DE COBRE

GONZWELD
8100 M

Hilo macizo para la soldadura de aleaciones de composición química CuNi. Excelente resistencia a la corrosión en medio marino.

Aplicaciones: Ambientes marinos; adecuado para la construcción de plantas de desalinización.

HILO MACIZO - COBRE Y BRONCE

GONZWELD
8800 M

Hilo sólido desarrollado para la soldadura homogénea de cobre, cobre-silicio y cobre-zinc, y disimilar con acero al carbono. También utilizado para recargues de piezas sometidas a corrosión.

GONZWELD
8800 Cu

Hilo macizo desarrollado para la soldadura y recargue de bronce-aluminio, aleaciones de cobre. Elevada resistencia a la corrosión en medio marino y a diferentes tipos de ácidos, dependiendo de la concentración y de la temperatura. Excelente resistencia a la erosión.

Aplicaciones: Recargue de acero, acero fundido, aleaciones de níquel.